

## FICHA TÉCNICA

Fabricado con polietileno 100% virgen natural con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N°. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

# TANQUE

VITIVINÍCOLA



600  
LITROS

COLOR  
NATURAL



 Polietileno natural con protección a rayos ultravioleta.

 No se corroe, no se oxida.

 Cuatro placas de refuerzo en el cuello.

 Fácil de instalar y transportar.

 Anillos de refuerzo en alto relieve.

 Venas atezadoras en el fondo.

 Indicador de volumen en litros.

 Accesorios fabricados en USA.

 Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes y bajo techo.

 Mantenimiento mínimo.

 Mantiene las propiedades físicas, químicas y organolépticas.

 Fabricado en una sola pieza.

Imágenes referenciales / Fecha de elaboración: marzo 2025

## CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 600 L.
- Altura: 1.12 m.
- Diámetro: 0.94 m.
- Material: Polietileno natural.
- Color Exterior: Traslúcido.
- Tapa: Cierre hermético CLICK ON de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 1.
- Placas de Refuerzo en el Cuello: 4.
- Venas Ateadoras en el Fondo: 6.



## ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Conexión estándar blanca de 1 1/2" ó 2".
2. Tapa Click On de 18".

## ACCESORIOS ADICIONALES\*

3. Conexión hexagonal para la salida de fluidos desde 1" hasta 2" con empaque VITON.
4. Conexión de drenaje de 2".
5. Válvula Full Port de 2".
6. Niple corto de polipropileno reforzado americano con fibra de vidrio desde 1" hasta 2".

\* Nota: consultar con asistencia técnica.

MEDIDAS REFERENCIALES