

FICHA TÉCNICA

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta densidad HDPE (Grado Industrial) con protección UV 12 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N° de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

TANQUE

INDUSTRIAL PARA AGUA

25 000
LITROS

COLOR
NEGRO



Polietileno de Alta Densidad (HDPE) con protección ultravioleta.



Segunda capa antibacteriana.



Cuadrantes ubicados simétricamente cada 45°, para conexiones hasta 4".



Anillos de Refuerzo en Alto Relieve.



Accesorios fabricados en USA.



Sistema de Sujeción y Sistema de Izaje



Fabricado en una sola pieza.



Mantenimiento mínimo.



Fácil de instalar y transportar.



Resistencia en condiciones ambientales extremas -10°C a 60°C.

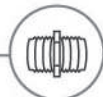


Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes.



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 25 000 L.
- Altura: 3.90 m.
- Diámetro: 3.00 m.
- Material: Polietileno (HDPE).
- Segunda Capa AB: Antibacteriana con **Tecnología Polygard®**.
- Tapa: Cierre hermético FLIP TOP de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 7.
- Cuadrantes para Conexiones Superiores: 8.
- Cuadrantes para Conexiones Inferiores: 8.
- Sistema de Sujeción: 4.
- Sistema de Izaje: 3.



ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Tapa Flip Top 18".
2. Conexión hexagonal de 2" con empaque EPDM - BANJO - USA.

ACCESORIOS A CONSIDERAR

3. Niple corto de polipropileno reforzado con fibra de vidrio de 1" a 4" con empaque EPDM - BANJO - USA.
4. Válvula de paso Full Port de 1" a 4" con empaque EPDM - BANJO - USA.
5. Válvula de bronce y flotador de 2".
6. Tubo de ventilación tipo bastón de 2".



Para ubicaciones de conexiones le proporcionaremos un plano isométrico.