

FICHA TÉCNICA

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta densidad (Grado Industrial) con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), con N° de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

TANQUE

INDUSTRIAL PARA AGUA

10 000
LITROS

COLOR
NEGRO



Polietileno de Alta Densidad (Grado Industrial) con protección ultravioleta.



Segunda capa antibacteriana.



Cuadrantes ubicados simétricamente cada 45°, para conexiones hasta 3".



Anillos de Refuerzo en Alto Relieve.



Accesorios con empaque EPDM.



Sistema de Sujeción.



Fabricado en una sola pieza.



Mantenimiento mínimo.



Fácil de instalar y transportar.



Resistencia en condiciones ambientales extremas -10°C a 60°C.

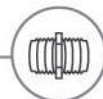


Colocar los tanques sobre una superficie lisa (metal o concreto), sin objetos punzocortantes.



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 10 000 L.
- Altura: 3.00 m.
- Diámetro: 2.20 m.
- Material: Polietileno (Grado Industrial).
- Segunda capa AB: Antibacteriana con **Tecnología Polygard®**.
- Tapa: Cierre hermético FLIP TOP de 18".
- Anillos de refuerzo en alto relieve: 7.
- Cuadrantes para conexiones superiores: 8.
- Cuadrantes para conexiones inferiores: 8.
- Sistema de sujeción: 4.



ACCESORIOS INCLUIDOS

1. Tapa Flip Top 18".
2. Conexión hexagonal de 2" con empaque EPDM - BANJO - USA.

ACCESORIOS A CONSIDERAR

3. Niple corto de polipropileno reforzado con fibra de vidrio de 1" a 4" con empaque EPDM - BANJO - USA.
4. Válvula de paso Full Port de 2" a 4" con empaque EPDM - BANJO - USA.
5. Válvula de bronce con flotador de 2".
6. Tubo de ventilación tipo bastón de 2".



Para ubicaciones de conexiones le proporcionaremos un plano isométrico.