

Fabricado con polietileno 100% virgen de alta calidad con protección UV 8 contra los rayos ultravioleta, prolongando así la vida útil. Este producto cumple con los requerimientos de aprobación de la F.D.A. (Food and Drug Administration de los EE.UU), Con. No. de Aprobación 21 C.F.R. 177.1520, garantizando el contacto directo con los alimentos.

CISTERNA PARA AGUA

1350
LITROS

COLOR
AZUL



ÚNICO DISEÑO CISTERNA

Además de instalarse **enterrado**, puede instalarse en **superficie o elevado**.



Polietileno de alta calidad con protección ultravioleta.



1ª Capa: Estética (Color).
2ª Capa negra para brindar opacidad.
3ª Capa: Antibacteriana.



Anillos de refuerzo en alto relieve.



Hombros para mayor soporte al aplastamiento.



Cuadrantes para conexiones.



Venas atiezadoras en el fondo.



Cuatro placas de refuerzo en el cuello.



Fabricado en una sola pieza.



Resistencia en condiciones ambientales extremas -10°C a 60°C.



Fácil de instalar y transportar.



CARACTERÍSTICAS

- Capacidad: 1350 L.
- Altura: 1.57 m.
- Diámetro: 1.10 m.
- Material: Polietileno.
- Tercera Capa AB: Antibacteriana - **Tecnología Polygard®**.
- Color Exterior: Azul.
- Cierre hermético: Tapa CLICK ON de 18".
- Anillos de Refuerzo en Alto Relieve: 3.
- Cuadrantes Superiores: 6.
- Cuadrantes Inferiores: 5.
- Hombros de Soporte: 4.
- Venas Atiezadoras en el Fondo: 6.

MEDIDAS REFERENCIALES



Todos nuestros accesorios tienen rosca NPT (cónica)

KIT DE ACCESORIOS COMPLETOS



1. Tubo de Rebose de 2" Farplast.
2. Unión mixta de 1".
3. Niple de 1" Farplast (viene instalado en la Cisterna).
4. Tapa Click On de 18".
5. Válvula y Flotador de 3/4" Farplast.
6. Tubo de Succión de 1" Farplast.